

## INJEKTOINTILETKU DUXPA® –KUDOS



6205 Injektointiletku Duxpa® -kudos

- Pyöreä PVC-letku, jonka pinnassa kudottu suojakangas
- Voidaan injektoida alhaisella paineella
- Soveltuu mm. mikrosementti ja PU-injektointeihin, jopa kaksivaiheisesti
- Kustannustehokas
- Testattu tuote
- Toimitetaan 100 m rullassa
- Asennustarvikkeet toimitetaan erikseen



6220  
Asennuslevy –kudos



6215  
Letkukiinnike –kudos



6217  
Letkukiinnike –  
naulattava

Duxpa®-kudos- injektointiletkeä käytetään pysty- ja vaakasuuntaisten työsaumojen tiivistämiseen. Tuote ei sovellu liikuntasaumoihin.

## LETKUN VALMISTELU ASENNUKSEEN

Letkun pituus määräytyy rakennesuunnittelun mukaisesti. Yksittäisen letkun pituus tulisi kuitenkin olla enintään 10 m, muuten tarvittava ruiskutusaine kasvaa liian korkeaksi. Letku katkaistaan leikkureilla haluttuun pituuteen ja letkun päät teipataan, jotta kudos ei rispaudu. Teipiksi sopii esim. tavallinen liimateippi tai lasikuituteippi. Tämän jälkeen asennetaan letkun päihin Asennuslevyt (6220), joilla letkun päät kiinnitetään muottiin.

## LETKUN ASENNUS

Duxpa® - kudosletku tulisi asentaa mahdollisimman keskitetysti rakenteen sisään. Paksuissa seinissä (> 60 cm) letku tulisi asentaa noin 25 cm:n etäisyydelle veden puolelta. Letkun tulee myös olla vähintään 8 cm:n etäisyydellä betonin ulkoreunasta. On erittäin tärkeä varmistaa, ettei injektointiletku missään kohtaa kosketa mihinkään mikä myöhemmin jää ulkopinnaksi, huomioiden myös mahdolliset varauskolot tms. Näin estetään injektointiaineen vuotaminen ja varmistetaan piirin riittävä paine injektointia varten.

Injektointiletku on asennettava niin, että se makaa tasaisesti asennettavalla pinnalla. Letku ei saa irrota missään kohtaa pinnasta. Kiinnittämiseen käytetään joko naulattavaa Letkukiinnike -naulattava (6217) tai Letkukiinnike -kudos (6215), joka asennetaan 6 mm porareikiin /pehmeään betoniin. Letkukiinnikkeiden asennusväli on max 15 cm. Lisäksi tilaustuotteena on saatavilla metallista asennusverkkoa, jolla Duxpa® -kudosletku voidaan kiinnittää koko matkalta alustaansa.

Huomioithan jatkokohtissa, että toimivassa injektointipiirissä letkut asennetaan ristiin (noin 10 cm), jotta injektoinnista tulee yhtämittainen. Tihkumisen välttämiseksi injektoinnin yhteydessä letkujen etäisyys toisistaan risteyskohdissa pitäisi olla vähintään 5 cm.



Risteyskohdissa pitää toinen letku teipata umpeen, jotta vältetään keskinäinen injektio. Kulmien ja mutkakohtien asennuksissa on vältettävä liian jyrkkiä kulmia (vaarana letkun taittuminen umpeen). Jokaisen letkun päässä on oltava Asennuslevy (6220), joilla letkujen päät saadaan kiinnitettyä muottiin. Asennuslevyn paikan rakenteessa voi valita vapaasti kuitenkin huomioiden, että injektointityö voidaan suorittaa helposti jälkikäteen ja työtilaa on riittävästi Asennuslevyt tai rasiat asennetaan yleensä rakenteen sisäpuoliseen muottilevyyn, sillä ulkopuoli usein täytetään myöhemmin.

## INJEKTOINTI

Injektointityön ajoitus riippuu suurelta osin eri muuttujista, kuten vedenkorkeuden vaihtelut, salaojitus, vuodot jne. Betonin kuivumisesta johtuvan hydrataatiolämmön pitää olla poistunut. Injektointi voidaan kuitenkin aloittaa aikaisintaan 4-6 viikon jälkeen, mikäli betonin kutistuminen ja asettuminen on suurilta osin valmis. Asennuslevyssä (6220) oleviin kierteisiin kierretään kiinni metallinen liitin. Tämän jälkeen voidaan aloittaa injektointiaineen syöttö. Injektointiainetta syötetään, kunnes sitä tulee ulos letkun toisessa päässä olevasta asennuslevystä.



Tämän jälkeen toinen pää suljetaan ja aloitetaan varsinainen injektointiprosessi. Injektointi tehdään pienellä syötöllä ja kohtuullisella paineella (PU-injektointi 20-30 bar). Pitkä matalapaineinen injektointi edesauttaa injektointiaineen tunkeutumista pienempiinkin halkeamiin. Injektointi suoritetaan järjestyksessä molemmista letkun päistä. Injektointiaineen käsittelyaikana, olisi injektointi suoritettava ainakin kerran uudelleen. Tiivistyksen laatu paranee injektoitavan ainemäärän kasvaessa, edellyttäen ettei hallitsematonta aineen poistumista tapahdu. Jos suuri määrä vettä läpäisee injektioimattoman sauman, ylimääräiset suojaustoimenpiteet saattavat olla tarpeen ennen injektoinnin aloittamista. Tällä varmistetaan injektointiaineen kovettuminen.

Lisätietoa tuotteesta ja testiraporteista: [www.okaria.fi](http://www.okaria.fi) ja [myynti@okaria.fi](mailto:myynti@okaria.fi)

### Pakkaus

Tuotenro	Nimi		
6205	Injektointiletku Duxpa®- kudos	100m	100 m
6215	Letkukiinnike- kudos	painettava, Ø 6mm	100 kpl
6217	Letkukiinnike- naulattava		100 kpl
6220	Asennuslevy - kudos	5-8mm letkulle	10 kpl